

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Solución de resina epoxi sólida a base de epiclorhidrina y bisfenol A.

SUMINISTRO

50% Butilglicol

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes y barnices horneables de elevada elasticidad, impacto, excelente adherencia y resistencia química.
- Como complemento de sistemas basados en EP 1307 para aumentar flexibilidad y adherencia.
- Combinaciones con isocianato para pintura de dos componentes de muy buena resistencia química.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

DATOS TÍPICOS

Viscosidad Gardner 25°C (1:2 Etilglicol)	Z2 - Z3
Viscosidad Gardner 25°C (50% Butilglicol)	Z6 - Z7
Equivalente Epoxi	3000 - 5500
Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 6
Punto de Fusión °C	100 - 120
Densidad	1.03
% OH - s/N.V.	6.7 - 6.9

SOLUBILIDAD 50%

Eteres de glicoles	B	Cetonas	B	- Bueno
Esteres de glicol eter	B	Aromáticos	R	- Regular
Esteres	B	Alifáticos	M	- Malo

CAMPOS DE APLICACIÓN

Esmaltes horneables:

Se usa en combinación con resinas fenólicas para acabados horneables que tienen excelente resistencia química y gran flexibilidad (mayor flexibilidad que los esmaltes y barnices en base a EP 1307). Las resinas fenólicas adecuadas son Indurfen PR 1401, PR 1217, PR 1788, etc.

La resina Epindur EP 1309 es menos compatible con resinas amínicas que Epindur EP 1307.

La relación de resina epoxi a fenólica, condiciones de horneado, cantidades de acelerador y campos de aplicación de Epindur EP 1309 son prácticamente los mismos que para la Epindur EP 1307.

Curado a temperatura ambiente, sistemas de dos componentes:

Como co-resinas en estos sistemas se usan en general poliisocianatos. Debido a su elevado contenido en grupos hidroxilo, las resinas epoxi Epindur EP 1309 y EP 1307 son particularmente adecuadas para curar con esos materiales. Se obtienen así sistemas que curan más rápido y con mayor resistencia química que aquellos en base a poliaminas o poliamidas.

Se deben tener precauciones en cuanto a que el sustrato esté seco, en caso contrario se da un fondo utilizando un endurecedor a base de aminas. EP 1309 se usa rara vez en combinación con poliaminas o poliamidoaminas en sistemas de dos componentes.

Los valores de contenido porcentual de hidroxilo son aproximadamente:

Epindur EP 1309	6,8 %
Epindur EP 1307	6,1 %
Epindur EP 1304	5,8 %
Epindur EP 1301	5,1 %

Los solventes utilizados en las combinaciones con isocianatos deben ser anhidros. Los más adecuados son acetato de etilglicol, de butilglicol, etc. Poliisocianatos adecuados son; Desmodur L (Bayer), Desmodur N (Bayer) y Desmodur AP estable (Bayer).

La cantidad de poliisocianato a agregar a 100 partes en peso de resina se calcula según la siguiente fórmula:

Partes en peso de poliisocianato:

$$= \frac{42 \times 100 \times \% \text{ OH} \times \text{N.V.}}{17 \times \% \text{ NCO} \times 100}$$

N.V. = porcentaje de sólidos de la epoxi.
42 = peso molecular grupo NCO.
17 = peso molecular grupo OH.
% OH- = porcentaje de OH de la epoxi.

En la práctica resulta suficiente realizar la reacción con aprox. el 75 % de la cantidad teórica del endurecedor, se obtiene así mejor adherencia sin afectar de manera notable la resistencia química.



Resinas Sintéticas

EPINDUR® EP 1309/50BG
SOLUCION DE RESINA EPOXI SÓLIDA CLASE 9

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

*Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

