



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1147  
RESINA ACRÍLICA TERMOPLÁSTICA

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Copolímero acrílico termoplástico.

### SUMINISTRO

34% Tolueno - Acto. Etilo

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Lacas para retoque en industria automotriz
- Lacas para protección de metales de buena resistencia a la intemperie.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 20 MESES

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	34 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 1
Viscosidad Gardner 25°C	U - W	Densidad	0.98
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V	7 - 9	Solvente	Tolueno - Acto. Etilo

### SOLUBILIDAD 34 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	Regular
Cetonas	Buena		

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Por su excelente resistencia a la intemperie, rápido secado y buena adherencia sobre fondos, es un muy buen vehículo para el acabado y repintado de maquinaria agrícola y vehículos en general. Estos acabados se destacan por su facilidad de pulido, excelente brillo, muy buena resistencia a la nafta a los detergentes y al agua.

Indacril SC 1147 es un polímero de muy alta dureza, por ello debe plastificarse. Los plastificantes más adecuados son acetobutirato de celulosa, butilbencilftalato, dibutilftalato y dioctilftalato.

## TÉCNICAS DE APLICACIÓN

---

### Pigmentación:

Indacril SC 1147 tiene alta capacidad para dispersar pigmentos. Pueden emplearse todo tipo de pigmentos inertes y cargas.

### Aplicación:

Se aplica sobre el sustrato tratado con fondo una primera capa. Se orea 5 minutos. Se aplica la segunda capa y se hornea 30 minutos a 80°C. Este horneado se realiza a los efectos de evaporar más rápidamente los solventes.

El secado a temperatura ambiente es muy rápido, por lo que el material puede emplearse perfectamente para lacas de repintado y retoque o barnices para levantar brillo.

La aplicación se efectúa a soplete a una viscosidad de 15-17 segundos en copa Ford N°4. El adelgazado del material puede efectuarse con thinners de muy buena calidad.

### Dilución:

La elección de solventes determina claramente las propiedades del material, debe evaluarse cuidadosamente la viscosidad de aplicación y balancear adecuadamente la velocidad de evaporación de los solventes que conforman la mezcla. Normalmente el uso de solventes oxigenados del tipo ésteres de glicol-éter, cetonas y aromáticos livianos como el tolueno es lo que se recomienda. Cuando se utilizan plastificantes externos como el ftalato de dibutilo, maleato de dibutilo o bencil butil ftalato es conveniente el agregado de pequeñas cantidades de butanol para estabilizar la mezcla.

## NOTA LEGAL

---

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

*Actualizado 08/2008*

