



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1170
RESINA ACRÍLICA TERMOPLÁSTICA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Copolímero acrílico termoplástico.

SUMINISTRO

55% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes para aplicación y retoque de piezas metálicas prepintadas.
- Pinturas "Base-Coats" para sistemas acrílico-uretano en plásticos pretratados.
- Pinturas para demarcación vial en frío.
- Acabados para hormigón.
- Pintura para pisos deportivos y piletas de natación.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	55 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 1
Viscosidad Gardner 25°C	Z - Z2	Densidad	1.01
Indice de Acidez mg HOK/gr de N.V	Max. 1	Solvente	Xileno

SOLUBILIDAD 55 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	Regular
Cetonas	Buena		



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1170
RESINA ACRÍLICA TERMOPLÁSTICA

TÉCNICAS DE TRABAJO

Si se requiere mayor flexibilidad que la ofrecida por Indacril SC 1170 puede plastificarse con parafina clorada 38 o 42. Puede incorporarse hasta un 15% de parafina clorada sobre sólidos de resina.

Pigmentación:

Indacril SC 1170 tiene excelente capacidad humectante de pigmentos. Es compatible con la mayoría de los pigmentos y cargas que normalmente son utilizados en la industria de la pintura.

El uso de pigmentos o cargas de carácter básico puede afectar la estabilidad del sistema.

Dilución:

La elección de solventes determina claramente las propiedades del material, debe evaluarse cuidadosamente la viscosidad de aplicación y balancear adecuadamente la velocidad de evaporación de los solventes que conforman la mezcla.

Normalmente el uso de solventes oxigenados del tipo de ésteres de glicol-éter, cetonas y aromáticos livianos como el tolueno es lo que se recomienda.

Cuando se utilizan plastificantes externos como el ftalato de dibutilo, maleato de dibutilo o bencil butil ftalato es conveniente el agregado de pequeñas cantidades de butanol para estabilizar la mezcla.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente

