



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1321
RESINA ACRÍLICA TERMOCONVERTIBLE

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina acrílica hidroxilada ideal para curado con resinas de melamina en sistemas horneables y con poliisocianatos en curado a temperatura ambiente.

SUMINISTRO

54% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Acabados horneables para industria automotriz y electrodomésticos.
- Esmaltes horneables de uso general en industria metalúrgica.
- Barnices de sobreimpresión para envases.
- Sistemas acrílico-isocianato curados a temperatura ambiente.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	54 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 1
Viscosidad Gardner 25°C	V - X	% de OH s/N.V.	1.45
Indice de Acidez mgHOK/gr de N.V	14 - 18	Densidad	1.00

SOLUBILIDAD 54 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	Regular
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indacril SC 1321 es compatible con resinas amínicas como Indurmel MF 1915, MF 1660, MF 1654 e Indurea HF 1305. También es compatible con melaminas metiladas del tipo hexametoximetil. En relaciones normales de uso, es compatible con la resina epoxi Epindur EP 1301/75X.

Siendo una resina hidroxilada, puede curar por reacción a temperatura ambiente con sistemas en base a poliisocianatos del tipo aromático o alifático. Su bajo contenido de hidroxilo hace que la densidad de entrecruzamiento no sea la óptima para alcanzar altas resistencias químicas y/o mecánicas, pero sin embargo resulta conveniente para la formulación de sistemas de buena performance y bajo costo.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Combinando el Indacril SC 1321 con resinas de melamina Indurmel MF 1915, Indurmel MF 1660 o Indurmel MF 1654 en relación 70:30 partes de sólidos de acrílica/melamina, se obtienen esmaltes horneables para los que se sugiere el siguiente ciclo de horneo: oreo a temperatura ambiente por 5 min. y horneo por 30 min a 150°C.

Para acabados para la industria automotriz y electrodomésticos, el Indacril SC 1321 se combina con resinas de melaminas tipo Indurmel MF 1660 o Indurmel MF 1654 en relación 70:30 a 80:20 partes de sólidos de acrílica/melamina.

Indacril SC 1321 puede emplearse en esmaltes horneables sobre metales para fines industriales generales.

Por el agregado de catalizadores adecuados se logra disminuir la temperatura de horneo a 80-90°C, utilizándose para esmaltes de retoque.

Las películas basadas en Indacril SC 1321 se caracterizan por poseer buena adherencia, brillo, dureza, flexibilidad y resistencia a la corrosión. La retención del color no es afectada por el calor ni los rayos ultravioletas.

Para incrementar la elasticidad, resistencia al vapor de agua y a los solventes se recomienda la incorporación de aproximadamente 10 partes sobre sólidos de resina epoxi del tipo de Epindur EP 1301/75X.

Con resinas ureicas, como Indurea HF 1305, se utiliza en la relación 70:30 a 80:20 (pps de N.V. de acrílica/ pps N.V. ureica), para la producción de esmaltes horneables.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Los pigmentos resistentes al calor, por ejemplo dióxido de titanio rutilo, son los aconsejados para ser utilizados en esmaltes horneables. Indacril SC 1321 puede pigmentarse con facilidad, pero las altas concentraciones de pigmento afectan el brillo y la resistencia mecánica.

Dilución:

Solventes como cetonas, éteres y ésteres glicólicos, son los apropiados para realizar los ajustes de viscosidad. Los solventes aromáticos pueden ser utilizados como diluyentes, en cuyo caso es aconsejable una mezcla de xileno / butanol en relación 2 : 1.

Catalizadores:

Para horneo a baja temperatura los más recomendables son los del tipo ácido orgánico como el anhídrido maleico. Hasta 10 pps en peso de una solución al 20% de anhídrido maleico en dioxano debe adicionarse a 100 pps en peso sobre N.V. de la mezcla de vehículos. El ácido p-toluensulfónico también puede usarse como catalizador.



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1321
RESINA ACRÍLICA TERMOCONVERTIBLE

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

*Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

