



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1330/65
RESINA ACRÍLICA HIDROXILADA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina acrílica hidroxilada ideal para curado con resinas de melamina en sistemas horneables y con poliisocianatos curados a temperatura ambiente.

SUMINISTRO

65% High Flash - Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Sistemas acrílico-melamina curados por horneo.
- Esmaltes y barnices horneables para uso en envases metálicos.
- Sistemas acrílico-isocianato curados a temperatura ambiente.
- Esmaltes de dos componentes para usos industriales.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	65 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 2
Viscosidad Gardner 25°C	Y - Z1	% de OH s/N.V.	1.4 - 1.6
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V	18 - 21	Densidad	1.00

SOLUBILIDAD 65 %

Eteres de glicoles	Buena	Cetonas	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres	Buena	Alifáticos	Mala

COMPATIBILIDAD

La resina Indacril SC 1330 es compatible con resinas amínicas Indurmel e Indurea. Con poliisocianatos de tipo aromático o alifático. En relaciones normales de uso, es compatible con resina epoxi Epindur EP 1301/75X.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistemas horneables con melaminas:

Indacril SC 1330/65 se combina con resinas de melamina Indurmel MF 1915, Indurmel MF 1660, Indurmel MF 1654 e Indurea HF 1305. La relación de uso normal de 70:30 entre sólidos de acrílica y melamina. Se obtienen esmaltes horneables para los que se sugiere el siguiente ciclo de horneado: oreo a temperatura ambiente por 5 min. y horneado por 30 min. a 150°C.

Estos materiales producen películas de excelente elasticidad, brillo y resistencia al vapor de agua. Por esas características, dichos esmaltes son aptos para aplicar en exterior de envases de hojalata o aluminio para alimentos, los cuales serán esterilizados.

Como Indacril SC 1330/65 contiene high flash en su composición de solventes, es un vehículo ideal para esmaltes aplicados por máquinas a rodillos.

La adición de resina epoxi, Epindur EP 1301/75X al 10 % sobre N.V de resina, mejora la elasticidad, con lo que se facilita el embutido, la resistencia a los solventes y al vapor de agua.

Sistemas de curado ambiente con isocianato:

El contenido de hidroxilos de Indacril SC 1330/65 permite curados a temperatura ambiente con poliisocianatos de tipo aromático o alifático. El bajo contenido de hidroxilo resulta en moderada densidad de entrecruzamiento y películas de mayor flexibilidad.

Por el requerimiento de menor cantidad de isocianato, el Indacril SC 1330/65 resulta ideal para la formulación de sistemas de excelente relación costoperformance.

Teniendo en cuenta que la relación estequiométrica para la reacción NCO:OH- es 1:1, la cantidad de poliisocianato a agregar cada 100 pps de Indacril SC 1330/65 se calcula según la siguiente fórmula:

Partes de poli-isocianato a agregar (por 100 pps de Indacril SC 1330/65)

$$= \frac{42 \times 100 \times 1.5 \times 65}{17 \times \text{NCO \%} \times 100}$$

42 = Peso molecular del grupo NCO.
17 = Peso molecular del grupo OH.
1.5 = % de OH del SC 1330/65 sobre N.V
65 = % de N.V de SC 1330/65
NCO % = % de Isocianato sobre total

Usualmente 100 partes de Indacril SC 1330/65 se combinan con 14 partes de Desmodur N 75.

Dilución:

Los solventes apropiados para ajustes de viscosidad son cetonas, éteres y ésteres glicólicos.

Para mejorar brillo y nivelación, conviene agregar un pequeño porcentaje de acetato de butilglicol. Los hidrocarburos aromáticos pueden usarse como diluyentes, se aconseja efectuar una mezcla de HF:B en relación 2:1 en esmaltes horneables.

En sistemas curados con isocianato se aconseja el uso de solventes grado uretano.

Indacril SC 1330/65 puede pigmentarse con facilidad, pero concentraciones altas de pigmentos perjudican el brillo y la resistencia mecánica.



Resinas Sintéticas

INDACRIL® SC 1330/65
RESINA ACRÍLICA HIDROXILADA

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

*Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

