



INDACRIL® SC 1347

RESINA ACRÍLICA HIDROXILADA

DESCRIPCION

Resina acrílica hidroxilada para curado con poliisocianatos a temperatura ambiente.
Apta para formular sistemas horneables, curada con resinas de melamina

SUMINISTRO

60% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

GRANEL	TAMBORES	BOLSAS
----	X 200 KG	----

APLICACIONES:

- Esmaltes horneables de alta flexibilidad, aplicables sobre hojalata.
- Esmaltes horneables para electrodomésticos resistentes al vapor de agua.
- Barnices de sobreimpresión para envases.
- Sistemas acrílico-isocianato de bajo índice de entrecruzamiento, curados a temperatura ambiente para aplicación sobre madera, metal y algunos plásticos (PRFV, ERFV).

DATOS TIPICOS:

Contenido de No Volátiles %	: 60 ± 1
1 gr / 1 cc Tolueno / 125 °C / 1 hr	
Viscosidad Gardner 25 °C	: Z – Z ₂
Índice de acidez	: 10 - 15
mg HOK / gr de N.V	
Color Gardner (ASTM 1544)	: Max. 2
% de OH s/ N.V.	: 1.7 ± 0.2

SOLUBILIDAD de la resina al 60 %

Eteres de glicoles	b
Esteres de glicol-eter	b
Esteres	b
Cetonas	b
Aromáticos	b
Alifáticos	m
Alcoholes	r

Buena: b Regular: r Mala: m

COMPATIBILIDAD:

Indacril® SC 1347 es compatible con resinas amínicas Indurmel® MF 1915, Indurmel® MF 1660, Indurmel® MF 1654 e Indurea® HF 1305. En relaciones normales de uso, es compatible también con la resina epoxi Epindur® EP 1301/75X.

Siendo una resina hidroxilada, puede curar por reacción a temperatura ambiente con sistemas en base a poli-isocianatos aromáticos o alifáticos. Su bajo contenido de hidroxilo hace que la densidad de entrecruzamiento no sea la óptima para alcanzar altas resistencias químicas y/o mecánicas, sin embargo resulta conveniente para la formulación de sistemas de buena performance y de bajo costo.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol. Basados en la experiencia el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años en condiciones correctas de almacenamiento.

CAMPOS DE APLICACION:

Combinando el Indacril® SC 1347 con resinas de melamina Indurmel® MF 1915, Indurmel® MF 1660 o Indurmel® MF1654 en relación 70:30 pps de N.V. de acrílica/melamina, se obtienen esmaltes horneables para los que se sugiere el siguiente ciclo de horneado: oreo a temperatura ambiente por 5 min. y horneado por 30 min. a 150 °C.

INDUR SACIFI – www.indur.com

Los Ceibos 455 - B1609AVI- Boulogne
Buenos Aires - Argentina
TE (5411) 4766 1252 / FAX (5411) 4763 0810

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.
Actualizado: 06-2005



INDACRIL[®] SC 1347 RESINA ACRÍLICA HIDROXILADA

Los sistemas acrílico-melamina formulados en base a Indacril[®] SC 1347 / Indurmel[®] MF 1660, producen películas de excelente elasticidad, brillo y resistencia al vapor de agua. Por estas características, dichos esmaltes son aptos para aplicar sobre la superficie exterior de envases de hojalata o aluminio para alimentos, los cuales serán esterilizados.

La adición de resina epoxi, Epindur[®] EP 1301/75X al 10 % sobre N.V de resina, mejora la elasticidad, facilitando el embutido y también la resistencia a los solventes y al vapor de agua.

Indacril[®] SC 1347 permite formular sistemas acrílico/poliisocianato. Se recomienda el uso de poliisocianatos alifáticos, cuando se requiere muy buena resistencia a la luz y a la intemperie, conservación de brillo, alta dureza y resistencia química, también es ventajoso su prolongado pot-life.

Aquellos sistemas en que se combinan Indacril[®] SC 1347 con aductos de poliisocianato aromáticos, poseen buena resistencia al manchado, alta dureza y son de secado muy rápido.

La proporción de mezcla con poliisocianatos, teniendo en cuenta la relación estequiométrica 1 : 1 para la reacción $-NCO : OH^-$, se calcula según esta ecuación:

Cantidad de poli-isocianato cada 100 partes de Indacril[®] SC 1347:

$$= \frac{42 \times 100 \times 1.7 \times 60}{17 \times NCO \% \times 100}$$

60 = % de N.V de SC 1347
42 = Peso molecular del grupo NCO.
17 = Peso molecular del grupo OH.
1.7 = % de OH de SC 1347
NCO % = % de Isocianato de producto usado

Dilución:

Según el sistema que se formula. En el caso de poliuretanos se deben evitar solventes hidroxilados y controlar rigurosamente el contenido de humedad de los mismos. Cetonas y ésteres glicólicos, son solventes apropiados para ajustes de viscosidad. Para mejorar brillo y nivelación, conviene agregar un pequeño porcentaje de acetato de butilglicol.

En sistemas horneables pueden usarse como diluyentes hidrocarburos aromáticos pesados, se aconseja de HF:B en relación 2:1

Indacril[®] SC 1347 puede pigmentarse con facilidad, pero concentraciones altas de pigmentos perjudican el brillo y la resistencia mecánicas.