



Resinas Sintéticas

INDURAL® AC 1291/60
RESINA ALQUÍDICA SECANTE

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina alquídica corta en aceite de tipo no secante, de excelente brillo, bajo color y excelente retención del mismo.

Tipo de aceite: No secante Contenido de diácido (s/N.V.): 46%

SUMINISTRO

60% Xileno - Nafta

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes y barnices horneables blancos o de colores muy claros
- Plastificante en lacas nitrocelulósicas.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	60 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 4
Viscosidad Gardner 25°C	Z2 - Z4	% de OH s/N.V.	2.8 - 3.2
Indice de Acidez mg HOK/gr de N.V.	Max. 15	Solvente	Xileno - Nafta

SOLUBILIDAD 60 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Buena
Esteres	Buena	Alcoholes	Regular
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

La resina Indural AC 1291 es compatible, en relaciones normales de uso, con las melaminas Indurmel MF 1660, MF 1653 y MF 1654 y con la resina ureica Indurea HF 1305.

También es compatible con resinas duras tipo Indurit KM 1050. Además tiene muy buena compatibilidad con nitrocelulosa.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Las resinas alquídicas no secantes, tipo Indural AC 1291, curan por horneado, combinadas con resinas aminadas Indurmel MF o Indurea HF en relación de 70:30 partes de sólidos de alquid a sólidos de urea o melamina. Se hornea a temperaturas de 110°C a 180°C, dependiendo de la melamina y del tiempo de horneado.

La estabilidad mejora mediante la adición de 0,5 - 1 % de trietilamina.

Las características principales de estos esmaltes son buena dureza, excelente brillo y óptima retención del color en el horneado, además de no amarillear con el tiempo. Estas cualidades lo hacen muy apto para ser empleado en aplicaciones industriales como muebles metálicos y electrodomésticos.

Combinando Indural AC 1291 con nitrocelulosa y plastificantes como el dibutil o el dioctil ftalato, se obtienen lacas para madera y metal aptas para lijar y pulir.

Se aconseja utilizar 1 a 2 partes de AC 1291 por parte de nitrocelulosa seca como plastificante.

Para mejorar brillo y dureza en las lacas nitrocelulósicas se recomienda el uso de la resina Indurit KM 1050 en la relación de 1 a 1,5 partes de ésta sobre 100 partes de sólidos de resina alquídica.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

El Indural AC 1291/60X se puede utilizar para la dispersión de pigmentos, es de destacar su buen poder humectante, para mejorar el cual, se aconseja incorporar aditivos específicos. Los demás componentes se incorporan a temperatura ambiente al finalizar la molienda.

Dilución:

Se recomienda emplear hidrocarburos aromáticos como diluyentes de los esmaltes horneables, junto con una pequeña cantidad de solventes polares, como alcoholes y éteres glicólicos. En pocas cantidades se puede agregar solvente industrial.

Las lacas nitro requieren una alta proporción de éteres, cetonas o alcoholes.

En el caso de la formulación se sistemas poliuretánicos deben utilizarse solventes de grado uretano y en cuya composición no intervengan grupos reactivos frente al isocianato (Ej.: alcoholes)

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008