



Resinas Sintéticas

INDURAL® AC 1422/50X75
RESINA ALQUÍDICA SECANTE

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina alquídica plastificante mediana, de muy buena elasticidad y adherencia.

Tipo de aceite: Semisecante Contenido de diácido (s/N.V.): 41%

SUMINISTRO

50% Xileno - Nafta

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes horneables
- Lacas nitrocelulósicas
- Plastificantes de pisos de tipo alquid-urea

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	50 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 4
Viscosidad Gardner 25°C	Z3 - Z5	Densidad	0.97
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V.	Max. 15	Solvente	Xileno - Nafta

SOLUBILIDAD 50 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Regular
Esteres	Buena	Alcoholes	Mala
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

En relaciones normales de uso resulta compatible con resinas de melamina Indurmel MF 1660, MF 1653, MF 1654 y resina ureica Indurea HF 1305. Es también compatible con resinas duras como el Indurit KM 1050 y con nitrocelulosa.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Indural AC 1422 se usa en sistemas de curado ácido combinado con una resina ureica no plastificada, como Indurea HF 1305 y catalizadores ácidos apropiados, se utiliza el ácido p-toluen sulfónico ó ácido clorhídrico, el primero es el que da mayor pot-life al sistema.

La relación de mezcla adecuada de Indural AC 1422 con Indurea HF 1305 es de 50:50 pps de N.V. de alquídica a N.V. de ureica.

Los acabados son claros, de alto brillo y dureza, su uso típico es el plastificado de pisos de madera.

En sistemas de curado por horneado el Indural AC 1422 se combina con resinas de melamina ó urea, por ejemplo Indurmel MF 1654 ó Indurea HF 1305 en relaciones de uso típicas de 70:30 pps de AC 1422 y 30 pps de urea o melamina (S/N.V).

Las temperaturas de horneado son entre 120 - 150 °C, dependiendo de la reactividad de la resina aminada.

Una característica remarcable de este sistema es su excelente elasticidad. La resina Indural AC 1422 puede usarse para mejorar elasticidad y propiedades mecánicas de las películas de esmaltes horneables mediante la incorporación de un 20 - 30 % sobre otros vehículos horneables duros.

AC 1422 en combinación con nitrocelulosa, plastificantes y resinas duras tipo Indurit KM 1050, permite obtener lacas para madera y metal aptas para lijar y pulir.

Se recomienda usar 1 a 2 partes de Indural AC 1422 por cada parte de nitrocelulosa seca y plastificante (dibutil ó dioctilftalato) y una relación aproximada de 1:1 pps (sobre N.V.) de resina, tipo Indurit KM 1050.

CAMPOS DE TRABAJO

Pigmentación :

Indural AC 1422 es utilizado como vehículo en la dispersión de pigmentos. Se destaca su poder de humectación, pudiendo ser empleado para producir pastas concentradas.

Se aconseja adicionar agentes humectantes y dispersantes, los demás componentes se incorporan en etapa posterior a la molienda y a temperatura ambiente.

Dilución:

Los hidrocarburos aromáticos pueden ser utilizados como diluyentes para los esmaltes horneables, junto con una pequeña cantidad de solventes polares, como alcoholes y éteres glicólicos.

Las lacas nitro requieren una alta proporción de éteres, cetonas o alcoholes.

En el caso de la formulación de sistemas poliuretánicos deben utilizarse solventes de grado uretano y en cuya composición no intervengan grupos reactivos frente al isocianato (Ej.: alcoholes)

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008