



Resinas Sintéticas

**INDURAL® AL 1518/50A**  
RESINA ALQUÍDICA SECANTE

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Resina alquídica mediana de tipo secante, de alta viscosidad y baja caída de la misma en solvente alifático.

Tipo de aceite: Secante Contenido de diácido (s/N.V.): 32%

### SUMINISTRO

50% Aguarrás

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Esmaltes y pinturas para metal o madera.
- Barnices.
- Vehículos de molienda.
- Fondos anticorrosivos.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	50 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 6
Viscosidad Gardner 25°C	Z3 - Z5	Densidad	0.91
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V.	Max. 15	Solvente	Aguarrás

### SOLUBILIDAD 50 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Regular
Esteres	Buena	Alcoholes	Regular
Cetonas	Buena		

### COMPATIBILIDAD

La resina Indural AL 1518 compatible con resinas alquídicas medias. Se recomienda realizar ensayos de compatibilidad de requerirse mezclas con otro tipo de resinas.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

---

La principal aplicación del Indural AL 1518 es en la formulación de esmaltes, barnices de uso general y fondos anticorrosivos.

Los esmaltes presentan excelente resistencia a la intemperie y al entizado, muy buen secado y brillo.

Es posible la formulación de esmaltes curados por horneado a baja temperatura y barnices para la impregnación de motores eléctricos, combinando Indural AL 1518, con Indurmel MF 1758 ó MF 1660 en relación 90:10 a 70:30 (pps N.V alquid / pps N.V melamina).

## TÉCNICAS DE APLICACIÓN

---

### Pigmentación:

El producto Indural AL 1518 puede utilizarse como vehículo para dispersión de pigmentos. Se aconseja adicionar un agente humectante. Los demás componentes se incorporan a temperatura ambiente, luego de la molienda.

### Dilución:

Los hidrocarburos alifáticos se utilizan normalmente para diluir los esmaltes y barnices basados en Indural AL 1518; incorporar una pequeña cantidad de hidrocarburos aromáticos mejora la estabilidad.

### Secantes:

En barnices, la relación que se recomienda (sobre N.V de resina) es la siguiente:

#### Secado al aire:

Zirconio (Zr)	0.30 - 0.50 %
Cobalto (Co)	0.03 - 0.05 %
Calcio (Ca)	0.09 - 0.11 %

#### Secado al Horno:

Cobalto (Co)	0.01 %
Zinc (Zn)	0.10 %

En formulaciones con pigmentos absorbentes, estas cantidades deben aumentarse.

### Prevención de la formación de capa:

Se previene adicionando un agente anticapa como la metiletilcetoxima (0.3 % sobre total de la formulación).

## NOTA LEGAL

---

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

