

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Polímero modificado base alquídica, para concentrados de color de alta compatibilidad con diferentes vehículos en sistemas de teñido de uso industrial.

### SUMINISTRO

80% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Sistemas de teñido de base única con mínima concentración de resina - RMPC -
- Producción de esmaltes y pinturas industriales, dispone de una base de altísima compatibilidad y gran poder de mojado de los pigmentos.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	80 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 10
Viscosidad Gardner 25°C	F - I	Densidad	1.02
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V.	Max. 5	Solvente	Xileno

### SOLUBILIDAD 80 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Buena
Esteres	Buena	Alcoholes	Buena
Cetonas	Buena		

### COMPATIBILIDAD

- Acrílicas termoplásticas y termoestables
- Alquídicas cortas, medias, largas, modificadas
- Poliésteres Saturados e Insaturados
- Nitrocelulosas
- Poliuretanos
- Epoxis / Poliamidas
- Resinas Melamínicas y Ureicas
- Caucho clorado y copolímeros de PVC

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Concentrados de color de uso universal para elaborar pinturas y esmaltes en distintas bases sintéticas.

Este producto se utiliza en formulaciones junto con hiperdispersantes poliméricos. Las formulaciones permiten disponer diferentes tipos de pigmentación usando una única base transparente, en lugar de los sistemas que requieren al menos una base pigmentada y una transparente.

Además la compatibilidad con distintos sistemas poliméricos en base solvente es excelente junto con una mínima pérdida de propiedades, aún en los sistemas de alta performance.

## FORMULACIONES GUIA PARA CONCENTRADOS PIGMENTARIOS

Composición	Ti O2 R900	Statex 125 Black	Bayferrox 3920	Sico Yellow 1252 HD	Heliogen green L8730
INDURAL AM 1373/80X	17.5	34.2	15.0	30.0	30.0
EFKA POLYMER 4510	2.0	9.0	3.5	6.5	9.0
EFKA 745	---	---	---	---	0.5
TIXOTROPO	1.0	---	1.0	---	---
EFKA N	0.7	0.85	0.7	0.7	0.7
ACTO. DE BUTILO	6.3	10.0	9.3	16.3	15.3
DOWANOL PMA	3.5	8.95	5.0	9.0	8.5
SOLVESSO 100	4.0	25.0	10.5	17.5	16.0
PIGMENTO	65.0	12.0	55.0	20.0	20.0
<b>TOTAL</b>	<b>100.00</b>	<b>100.00</b>	<b>100.00</b>	<b>100.00</b>	<b>100.00</b>

## NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008