



Resinas Sintéticas

INDURAL® AM 1388
RESINA ALQUÍDICA MODIFICADA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina alquídica plastificante mediana, de muy buena elasticidad y adherencia.

Tipo de aceite: Semisecante Contenido de diácido (s/N.V.): 40%

SUMINISTRO

50% Xileno - Nafta

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes y barnices de aplicación industrial de secado rápido.
- Fondos anticorrosivos, fondo negro chasis.
- Esmaltes y fondos de curado al horno en combinación con melaminas.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	50 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 8
Viscosidad Gardner 25°C	X - Z1	Densidad	0.99
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V	Max. 15	Solvente	Xileno

SOLUBILIDAD 50 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres	Buena	Alifáticos	Regular
Cetonas	Buena	Alcoholes	Mala

COMPATIBILIDAD

La resina Indura AM 1388 es compatible con resinas melamínicas, Indurmel MF 1660, MF 1653, MF 1654, y con la resina ureica Indurea HF 1305. También es compatible con la mayoría de las resinas alquídicas cortas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Por la rápida eliminación de los solventes, las formulaciones basadas en Indural AM 1388 presentan rápido secado al tacto, y buena dureza.

La cualidad fundamental a destacar en la resina Indural AM 1388 es la buena resistencia a la nafta y otros solventes alifáticos.

Esta característica hace de ella un vehículo ideal para pinturas anticorrosivas y negro chasis. Por su buen secado y dureza, Indural AM 1388 es aconsejado como vehículo en barnices y esmaltes industriales de secado rápido, aplicados a soplete.

Combinando el Indural AM 1388 con las melaminas Indurmel MF 1660, MF 1653 y MF 1654, o la uréica Indurea HF 1305, se obtienen esmaltes horneables que poseen buen brillo y excelente dureza. En estos casos se aconseja la adición de trietilamina como estabilizante.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación :

El Indural AM 1388 posee buen poder humectante sobre los pigmentos y cargas normalmente empleadas con resinas alquídicas.

Dilución:

Se recomienda trabajar con solventes aromáticos, pero acepta una parte de su peso en nafta.

Secantes :

En barnices, la relación recomendada (sobre N.V. de resina) es la siguiente :

Secado al Aire:

Zirconio (Zr)	0.30 - 0.50 %
Cobalto (Co)	0.03 - 0.05 %
Calcio (Ca)	0.10 - 0.12 %

En formulaciones con pigmentos adsorbentes, estas cantidades deben ser aumentadas.

Prevención de la formación de capa :

Se recomienda la adición de un agente anticapa como la metiletilcetoxima (0.3% sobre total de la formulación).

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008