

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Poliéster saturado modificado, de funcionalidad hidroxílica, curado con poli-isocianatos.

SUMINISTRO

65% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Barnices poliuretánicos de dos componentes para maderas.
- Lacas, esmaltes y fondos poliuretánicos para madera, metal ó mampostería.
- Barnices transparentes para papel y cartón.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	65 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 8
Viscosidad Gardner 25°C	Z2 - Z4	% de OH	2%
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V	Max. 20	Solvente	Xileno

SOLUBILIDAD 65 %

Esteres de glicoles	Buena	Cetonas	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres	Buena	Alifáticos	Mala

COMPATIBILIDAD

Indural AN 1428 es compatible con Indural AN 1130.

Para el curado se recomiendan poliisocianatos aromáticos o alifáticos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

La proporción de mezcla con poliisocianatos, teniendo en cuenta la relación estequiométrica 1:1 para la reacción -NCO:OH-, se calcula según esta ecuación:

Cantidad de poli-isocianato a agregar a 100 partes de AN 1181:

$$= \frac{42 \times 100 \times 2 \times 65}{17 \times \text{NCO \%} \times 100}$$

65 = % de N.V de AN 1428.
42 = Peso molecular del grupo NCO.
17 = Peso molecular del grupo OH.
2 = % de OH del Indural AN 1428.
NCO % = % de Isocianato de producto usado.

Se recomienda usar poliisocianatos alifáticos del tipo "N" cuando se requiere muy buena resistencia a la luz y a la intemperie, conservación de brillo y alta resistencia química, también es ventajoso su prolongado pot-life.

Aquellos sistemas en que se combinan Indural AN 1428 con aductos de poliisocianato tipo "L" poseen buena resistencia al manchado, alta dureza y son de secado muy rápido.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Indural AN 1428 puede procesarse con los pigmentos usuales en pinturas, teniendo en cuenta que los fuertemente básicos pueden catalizar las reacciones entre el isocianato y el poliéster, reduciendo el pot-life.

Dilución:

Los sistemas de dos componentes son particularmente sensibles a la combinación correcta de solventes. El sustrato, las condiciones de aplicación y los solventes a utilizar, deben ser rigurosamente controlados en cuanto a su contenido de humedad.

La generación de anhídrido carbónico, como subproducto de la reacción entre el poliisocianato y el agua, junto con el rápido secado superficial, pueden hacer que queden burbujas de gas atrapadas en la película del material.

Se recomienda balancear la formulación de solventes agregando algún oxigenado pesado que permita un mayor tiempo abierto compatible con el secado deseado.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

