



INDURAL[®] AN 1670/80

RESINA POLIESTER SATURADA

DESCRIPCION

Poliéster saturado de funcionalidad hidroxílica, para combinar con poli-isocianatos en sistemas de curado a temperatura ambiente.

Este material no pertenece a nuestra línea de **Productos Estándard**. Su fabricación y volúmenes de venta están sujetas a acuerdos previos con nuestros clientes.

SUMINISTRO

80% Xileno - Acto. Butilo

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

GRANEL

TAMBORES

X 200 KG

BOLSAS

APLICACIONES:

- Esmaltes y pinturas de dos componentes para metal, hormigón y madera.
- Esmaltes para acabados sobre plásticos reforzados con fibra de vidrio
- Clears para metales y diversos plásticos en sistemas tipo "bicapa".

DATOS TÍPICOS:

Contenido de No Volátiles %	:	80 ± 2
1 gr / 1 cc Tolueno / 125 °C / 1 hr		
Viscosidad Gardner 25 °C	:	X – Z1
Indice de áidez	:	Max. 2
mg HOK / gr de N.V		
Color Gardner (ASTM 1544)	:	Max. 2
80% Sangajol		
% de OH ⁻ / N.V.	:	4.4 ± 0.4

SOLUBILIDAD de la resina al 80 %

Eteres de glicoles	b	
Esteres de gicol-eter	b	
Esteres	b	
Cetonas	b	
Aromáticos	r	
Alifáticos	m	
Buena: b	Regular: r	Mala: m

COMPATIBILIDAD:

Indural[®] AN 1670/80 es compatible con diversos poli-isocianatos alifáticos. Se sugiere realizar ensayos de compatibilidad en casos de requerir la mezcla con otros poliisocianatos, alquídicas, acrílicas, vinílicas o CAB.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol. Basados en la experiencia el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años en condiciones correctas de almacenamiento.

CAMPOS DE APLICACION:

Indural[®] AN 1670/80 es especialmente indicado en aquellos usos donde se requiere una combinación óptima de flexibilidad y resistencia a la intemperie, con muy buena nivelación y brillo . Su uso se recomienda en esmaltes y pinturas de secado forzado por calor sobre materiales plásticos. Puede ser usado como agente flexibilizante de otros poliésteres.

INDUR SACIFI – www.indur.com

Los Ceibos 455 - B1609AVI- Boulogne
Buenos Aires - Argentina
TE (5411) 4766 1252 / FAX (5411) 4763 0810

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.
Actualizado: 06-2005



INDURAL® AN 1670/80 RESINA POLIESTER SATURADA

TECNICAS DE TRABAJO

La proporción de mezcla con poliisocianatos, teniendo en cuenta que la relación estequiométrica para la reacción $-NCO:OH^-$ es 1:1, se calcula según esta ecuación:

$$= \frac{42 \times 100 \times 2 \times 65}{17 \times NCO \% \times 100}$$

65 = % de N.V de AN 1428
42 = Peso molecular del grupo NCO.
17 = Peso molecular del grupo OH.
2 = % de OH del Indural AN 1428.
NCO % = % de Isocianato de producto usado.

El resultado de la cuenta indica la cantidad de isocianato a ser cada 100 partes de INDURAL® AN 1670/80 en su forma de suministro.

El sistema curado con Desmodur "N" es especialmente adecuado para sistemas de altas exigencias de brillo, resistencia a la intemperie y alta resistencia a los agentes químicos.

Aquellos sistemas en que se combinan AN 1670/80 con Desmodur "L" poseen buena resistencia al manchado, alta dureza y secado rápido.

Pigmentación:

Con el Indural® AN 1670/80 pueden procesarse todos los pigmentos usuales en pinturas, teniendo en cuenta que aquellos pigmentos fuertemente básicos pueden catalizar la reacción entre el isocianato y el poliéster, reduciendo el pot-life.