

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina poliéster saturada de funcionalidad hidroxílica para sistemas horneables, curadas con melaminas.

SUMINISTRO

55% Aromático Pesado

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Barnices y esmaltes de una capa para aluminio, acero y hojalata
- Revestimientos esterilizables y donde se exige embutido profundo
- Esmaltes horneables en sistemas de hojas metálicas prepintadas tipo "Coil - Coating"
- Esmaltes y pinturas de alta calidad para Pails y tambores

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 18 MESES.

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	55 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 3
Viscosidad Gardner 25°C	Z1 - Z3	% de OH	1.05 - 1.5
Índice de Acidez mg HOK/gr de N.V	Max. 4	Densidad	1.05

SOLUBILIDAD 55 %

Eteres de glicoles	Buena	Cetonas	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Aromáticos	Regular
Esteres	Buena	Alifáticos	Mala

COMPATIBILIDAD

La resina Indural AN 1773 presenta buena compatibilidad con resinas de melamina Indurmel MF 1915, MF 1980 y las del tipo hexametoximetiladas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Combinando el AN 1773 con resinas melamínicas, se obtienen recubrimientos cuyas películas muestran elevada elasticidad, excelente dureza, muy buen comportamiento frente al embutido profundo, resistencia al ataque químico, al manchado y al autoclave.

Indurmel MF 1915 es especialmente indicada para combinar con AN 1773. El acabado, presenta luego del horneado un muy buen brillo, nivelación y muy bajo color.

Las propiedades de estos materiales resultan tan interesantes que se recomienda ensayar su uso en todas aquellas aplicaciones que requieran cumplir con severas exigencias mecánicas y químicas, sobre todo revestimientos sobre sustratos metálicos sujetos a deformaciones mecánicas importantes, uso de autoclave y ataque de sustancias químicas.

Relaciones de uso sugeridas son desde 75:25 hasta 85:15 (pps de N.V. de poliéster a N.V. de melamina). Con ciclo de horneado de 25 - 30 mins. a 180 °C.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Con Indural AN 1773 pueden ser procesados todos los pigmentos usuales en pinturas, teniendo en cuenta su resistencia a las altas temperaturas.

La selección y el balance adecuados de solventes son fundamentales para lograr óptimas propiedades en el acabado final.

Es recomendable incluir en la formulación un solvente oxigenado pesado.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008