



INDURAL[®] AN 1950/65HF

RESINA POLIÉSTER MODIFICADA

DESCRIPCION

Resina poliéster saturada de funcionalidad hidroxílica. Para sistemas horneables, curada con melaminas.

SUMINISTRO

65% High Flash - Butilglicol
85:15

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

GRANEL

TAMBORES

X 180 KG

BOLSAS

APLICACIONES:

- Barnices y esmaltes de una capa para aluminio, acero y hojalata.
- Revestimientos de excelentes propiedades mecánicas, resistentes a la intemperie y amarilleo.
- Esmaltes para sistemas coil-coating.

DATOS TÍPICOS:

Contenido de No Volátiles % : 65 ± 1
1 gr / 2 cc Tolueno / 150 °C / 1 hr

Viscosidad Gardner 25 °C : X – Z

Índice de acidez : Max. 7
mg HOK / gr de N.V

Color Gardner (ASTM 1544) : Max. 4
80% Sangajol

% de OH⁻ / N.V. : 4.1 ± 0.3

En condiciones apropiadas de almacenamiento se asegura un período de validez de 16 meses desde la fecha de salida de fábrica.

SOLUBILIDAD de la resina al 65 %

Eteres de glicoles	b	
Esteres de gicol-eter	b	
Esteres	b	
Cetonas	b	
Aromáticos	r	
Alifáticos	m	
Buena: b	Regular: r	Mala: m

COMPATIBILIDAD:

Indural[®] AN 1950 tiene buena compatibilidad con melaminas del tipo de Indurmel[®] MF 1915, ó MF 1980 y con resinas alquídicas, p.ej. Indural[®] AC 1291, lo cual amplía las posibilidades de formulación y aplicación en el sector de esmaltes horneables.

Las combinaciones con epoxis, Clase 1, tipo Epindur[®] EP 1301 ó DER 661 y con vehículos de secado físico como nitrocelulosa y acetobutirato de celulosa, dan excelentes resultados.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol. Basados en la experiencia el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años en condiciones correctas de almacenamiento.

CAMPOS DE APLICACION:

Indural[®] AN 1950 es usada por su rápido curado y excepcional resistencia al amarilleo, en altas temperaturas de horneado (curado shock) para el proceso de coil coating. En este caso se recomienda combinado con la melamina Indurmel[®] MF 1915 en relaciones 75:25 a 85:15 (pps de N.V de poliéster / pps de N.V de melamina). Puede catalizarse (aprox. 1% de ácido p-toluensulfónico sobre N.V de melamina). El curado se puede realizar a temperaturas de 240 °C a 300 °C, entre 90 y 45 segundos.

INDUR SACIFI – www.indur.com

Los Ceibos 455 - B1609AVI- Boulogne
Buenos Aires - Argentina
TE (5411) 4766 1252 / FAX (5411) 4763 0810

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.
Actualizado: 06-2005



INDURAL[®] AN 1950/65HF **RESINA POLIESTER MODIFICADA**

Las películas obtenidas admiten el estampado, embutido profundo y el conformado.

Su estabilidad frente a la radiación U.V. y su resistencia al amarilleo son buenas. Es notable su adherencia sobre las superficies metálicas.

TECNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Indural[®] AN 1950 puede procesarse con los pigmentos usuales en pinturas industriales. Al seleccionarlos, deberá considerarse la resistencia a la intemperie y a la temperatura.

El porcentaje de pigmento para esmaltes blancos se encuentra entre 80-100 % (TiO₂ calculado sobre N.V de resina).

INDUR SACIFI – www.indur.com

*Los Ceibos 455 - B1609AVI- Boulogne
Buenos Aires - Argentina
TE (5411) 4766 1252 / FAX (5411) 4763 0810*

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.
Actualizado: 06-2005