



Resinas Sintéticas

INDURAL® AS 1378/70X
RESINA ALQUÍDICA SECANTE

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina alquídica corta, de muy buen color inicial y excelente retención del mismo.

Tipo de aceite: Semisecante Contenido de diácido (s/N.V.): 41%

SUMINISTRO

70% Xileno - Nafta

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

| | |
|----------|--------|
| Granel | Si |
| Tambores | 180 Kg |
| Bolsas | |

APLICACIONES

- Esmaltes, fondos, barnices para metales, horneables en combinación con resinas melamínicas.
- Esmaltes, pinturas y fondos en sistemas de dos componentes, curados con poliisocianatos aromáticos o alifáticos a temperatura ambiente ó forzado con calor.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES.

DATOS TÍPICOS

| | | | |
|-----------------------------------|---------|---------------------------|----------------|
| Contenido de No Volátiles % | 70 % | Color Gardner (ASTM 1544) | Max. 8 |
| Viscosidad Gardner 25°C | > Z5 | % OH s/N.V. | 3.55 ± 0.25 |
| Indice de Acidez mg HOK/gr de N.V | Max. 15 | Solvente | Xileno - Nafta |

SOLUBILIDAD 70 %

| | | | |
|--------------------|-------|------------|---------|
| Eteres de glicoles | Buena | Aromáticos | Buena |
| Esteres | Buena | Alifáticos | Regular |
| Cetonas | Buena | Alcoholes | Mala |

COMPATIBILIDAD

Indural AS 1378 es totalmente compatible con alquídicas cortas y medianas y con colofónicas modificadas. En las relaciones normales de uso es compatible con las resinas de melamina Indurmel MF y uréicas Indurea HF.

CAMPOS DE APLICACIÓN

La resina Indural AS 1378 es adecuada para la fabricación de esmaltes horneables y presenta excelente color inicial y buena retención del mismo, si la temperatura de horneado no excede los 120-130 °C.

Las resinas amínicas indicadas son: Indurea HF 1305, e Indurmel MF 1660, MF 1653, MF 1654 y MF 1915.

La relación óptima de combinación de Indural AS 1378 con resinas amínicas es de 70:30 (pps alquídica / pps melamina o urea) sobre N.V.

Indural AS 1378/70 también resulta adecuada para la formulación de barnices, esmaltes y fondos de aplicación sobre madera o metal en sistemas poliuretánicos de dos componentes.

Los productos obtenidos con esta resina son de reticulación media y presentan muy buena resistencia química y mecánica.

La proporción de mezcla con poliisocianatos, teniendo en cuenta la relación estequiométrica 1:1 para la reacción NCO:OH, se calcula según esta ecuación:

Partes de poli-isocianato a agregar (por 100 pps de AS 1378/70)

$$= \frac{42 \times 100 \times 4.7 \times 55}{17 \times \text{NCO} \% \times 100}$$

- 70 = % de N.V de AS 1378/70
- 42 = Peso molecular del grupo NCO.
- 17 = Peso molecular del grupo OH.
- 3.5 = % de OH de AS 1378/70
- NCO % = % de Isocianato de producto usado

TÉCNICAS DE APLICACIÓN

Pigmentación:

El Indural AS 1378 se utiliza para la dispersión de pigmentos, es de destacar su buen poder humectante, para mejorar el cual, se aconseja incorporar aditivos específicos. Los demás componentes se incorporan a temperatura ambiente al finalizar la molienda.

AS 1378 es compatible con la mayoría de los pigmentos usuales. Debe tenerse especial cuidado al formular con pigmentos de carácter básico como el óxido de zinc.

La humedad de los pigmentos y la presencia de metales que posean efecto catalítico sobre la reacción de curado deben controlarse, estrictamente, cuando se trabaja con sistemas poliuretánicos.

Dilución:

Se recomienda emplear hidrocarburos aromáticos.

La nivelación mejora con la adición de solventes de alto punto de ebullición, como éteres glicólicos o aromáticos pesados.

En sistemas poliuretánicos deberán utilizarse productos de "grado uretano", evitando los que poseen grupos reactivos frente a los isocianatos, pueden usarse aromáticos o ésteres de éteres glicólicos.

Secantes:

En barnices la relación recomendada (sobre N.V. de resina) es la siguiente:

Secado al aire:

| | |
|----------------------|----------------------|
| <u>Zirconio (Zr)</u> | <u>0.60 - 0.70 %</u> |
| <u>Cobalto (Co)</u> | <u>0.05 - 0.06 %</u> |
| <u>Calcio (Ca)</u> | <u>0.10 - 0.12 %</u> |

Secado al horno:

| | |
|---------------------|---------------|
| <u>Cobalto (Co)</u> | <u>0.01 %</u> |
| <u>Zinc (Zn)</u> | <u>0.15 %</u> |

Al usar cargas de alta adsorción se recomienda aumentar esas cantidades.

Sistemas de dos componentes curados a temperatura ambiente o forzado por calor:

| | |
|----------------------|----------------------|
| <u>Zirconio (Zr)</u> | <u>0.40 - 0.50 %</u> |
| <u>Cobalto (Co)</u> | <u>0.04 - 0.06 %</u> |
| <u>Calcio (Ca)</u> | <u>0.10 - 0.12 %</u> |

Formación de capa:

Se previene adicionando un agente anticapa por ejemplo la metiletilcetoxima (0.3 % sobre el total de la formulación).

No usar en sistemas de dos componentes.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

