



Resinas Sintéticas

**INDURETAN® PU 1428/60**  
ADUCTO POLIURETÁNICO REACTIVO

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Aducto poliuretánico reactivo, de un componente de curado por acción de la humedad ambiente.

### SUMINISTRO

60% Acto. Etilglicol / Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Plastificado de pisos deportivos
- Sellado de pisos, revestimientos para madera, impregnación de hormigón y reticulante para sistemas alquídicos de dos componentes.
- Plastificado de elementos deportivos como; jabalinas, palos de hockey, bates, remos, etc.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 6 MESES.

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	60 %	Color Gardner (ASTM1544)	Max. 2
Viscosidad (Copa Ford Nr4)	T - U	Densidad	1.00
Estabilidad en envase sellado	Min. 6 meses	Solvente	Acto. Etilglicol - Xileno

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Por su elevada resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y elasticidad, las películas de Induretan PU 1428 curadas por acción de la humedad, son excelentes para sellar e impregnar hormigón, revestimientos en pisos antideslizantes, gradas o tribunas, palcos. Revestimientos sobre hormigón en cocheras, depósitos, almacenes en pisos y paredes.

Su película curada tiene excelente brillo y puede usarse en pisos de madera sujetos a condiciones severas, fuerte abrasión y golpes, en estadios, canchas de bolos, gimnasios, pistas de patinaje, escuelas, etc.

En muchos casos Induretan PU 1428 puede usarse como se suministra, sin agregado de diluyentes, por ejemplo en el sellado de pisos de madera. Se puede aplicar a pincel, rodillo, llana o pistola. En sustratos muy compactos para obtener una mejor penetración, se recomienda realizar una imprimación con la resina al 20 - 25% de sólidos.

## TÉCNICAS DE TRABAJO

---

### Dilución:

Para la dilución deben usarse solventes libres de agua, grupos OH- u otros grupos activos frente al isocianato. Se recomiendan 2 partes de xileno y 1 parte de acetato de etilglicol, de butilglicol o Dowanol PMA .

### Pigmentación:

Si se desea pigmentar el sistema debe recurrirse a un sistema de dos componentes con una co-resina alquídica ó poliéster adecuada y dispersar el pigmento en ellas. Los poliuretanos que reticulan con la humedad no pueden ser procesados por métodos convencionales, pues reaccionan con los hidroxilos activos y la estabilidad al almacenaje en presencia de cargas o pigmentos húmedos es severamente afectada. También la presencia de elementos metálicos acelera la autocondensación.

La velocidad de curado de la película depende de su espesor, de la temperatura y del grado de humedad ambiente. Para películas húmedas de alrededor de 200 micrones, extendidas sobre vidrio y curadas a 21 - 22°C y a 40 - 45 % de humedad ambiente tenemos:

- Libre de polvo 30 min.
- Libre de tacto 120 min.

La película resiste la acción mecánica a las 24 horas y cura totalmente en 7 días.

En el caso de barnices no superar los 300 µ de espesor de película húmeda pues se impide que penetre la humedad y que la película cure totalmente.

En películas de alto espesor, se produce el problema de las burbujas de CO<sub>2</sub> (gas generado por la misma reacción de curado). Si se necesita mayor espesor se deben realizar varias aplicaciones. En este caso el repintado se realiza cuando la capa inferior está libre de tacto. A 21-22 °C y 40-45 % de humedad ambiente, se puede llegar a 24 hrs. entre capa y capa, pero nunca más porque falla la adhesión entre capas.

Pasado este tiempo, o cuando se pinta sobre películas viejas, debe lijarse previamente.

Induretan PU 1428 tiene excelente adhesión a hardboard, chipboard, madera, asbesto, cemento, hormigón y poliéster no saturado curado. La adhesión a metal y vidrio no es buena, pero se mejora con un primer de resina epoxi.

### *Sus características destacables son:*

- curado rápido
- excelente brillo
- óptima resistencia a la abrasión
- buena elasticidad
- muy buena adherencia.

### Fraccionamiento y envasado:

Debido a la sensibilidad a la humedad del Induretan PU 1428, deben tenerse en cuenta ciertas condiciones de cuidado durante el fraccionamiento, los envases deben estar totalmente libres de humedad. Lo más adecuado es llenar los envases de manera que el espacio libre se reduzca al mínimo, debe cuidarse el perfecto cierre del envase y sellado.

Son adecuados los envases de hojalata, en caso de fraccionarse sólo una parte del envase, debe cuidarse que el aire que ingresa al mismo sea sustituido por gas inerte seco.

Los envases de vidrio no son adecuados, debido a que trazas de álcali pueden llevar a gelificación durante el almacenamiento prolongado.



*Resinas Sintéticas*

**INDURETAN® PU 1428/60**  
*ADUCTO POLIURETÁNICO REACTIVO*

## NOTA LEGAL

---

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

*Actualizado 08/2008*

*Comprometidos con el Programa de  
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

