



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina fenólica isobutilada ó butilada, no plastificada, reticulable por calor y compatible con resinas epoxi.

SUMINISTRO

55% *iBuOH* ó *BuOH* - *Xileno*

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Revestimientos epoxi - fenólicos de color oro para interior y exterior de envases metálicos
- Revestimientos de protección para tanques, tuberías, equipos industriales, etc. De gran adherencia y resistencia química.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 12 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	55 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Min. 18
Viscosidad Gardner 25°C	W - Z	Densidad	1.02

SOLUBILIDAD 55 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	<i>Etilico</i> Mala <i>Propílico</i> Regular
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurfen PR 1217 es compatible con resinas epoxi clase 1- 4 - 7 ó 9 (Epindur EP 1301, EP 1304, EP 1307 y EP 1309), con la resina ureica Indurea HF 1305 y resinas de polivinil butiral. Es también compatible con otras resinas fenólicas no plastificadas. Para películas que deben trabajar en medio ácido, se recomienda usar menor proporción de resina epoxi. Para mayor resistencia a los álcalis y buena flexibilidad, se debe aumentar la cantidad de resina epoxi. Estos recubrimientos se aplican en varias capas, debiendo hornearse cada una a 160°C por 30 min. El curado completo del sistema se logra horneando el acabado a 180 - 210°C por 30 min. Estos recubrimientos resistentes a los agentes químicos son aplicados a tanques, tuberías y equipos para la industria química.

CAMPOS DE APLICACIÓN

La combinación de 30 - 45 % de Indurfen PR 1217 y 70 - 55 % de Epindur Ep1307, sobre N.V. de resinas, permite obtener películas muy flexibles, resistentes a los agentes químicos y con muy buena adherencia.

Se emplea como protección interna en latas, tubos y demás envases para la industria alimenticia, la película resulta de color oro.

La adición de catalizadores ácidos, incrementa la reactividad y mejora la dureza del recubrimiento ya horneado. El catalizador mejora también la adherencia, en especial sobre aluminio y la resistencia al anhídrido sulfuroso.

Según sea la aplicación y espesor de la película, las condiciones de horneado están entre los siguientes límites: 30 - 10 min. a 180 - 220°C, a mayor temperatura se reduce la flexibilidad de la película. Con películas delgadas, tales como barnices de latas de conserva, es suficiente hornear 15 min. a 190 °C, o por golpe térmico de 90 segundos a 265 °C. Otro uso de Indurfen PR 1217 es como vehículo único para esmaltes horneables de alta resistencia. Estas películas son quebradizas y pueden ser aplicadas sólo sobre superficies rígidas.

Dado que la plastificación reduce en general la resistencia química de las películas, la relación de combinación debe modificarse para cada exigencia en particular.

Se usa en revestimientos para contacto con alimentos. De acuerdo a la legislación vigente, Indurfen PR 1217 es apto para la formulación de barnices sanitarios. Sus componentes están incluidos en las listas de positividad de referencia para las autoridades sanitarias nacionales (REF.INTI.CITIP 3495 OT 20-8773 26/6/98).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Pigmentación:

En recubrimientos protectores se usan pigmentos y cargas inertes, tales como dióxido de titanio, óxido de hierro rojo y baritas.

Dilución:

Indurfen PR 1217 se diluye en etilglicol y luego se mezcla con la solución de las otras resinas de la formulación. Los éteres glicólicos, ésteres, cetonas, diacetonalcohol son solventes apropiados, los aromáticos se usan como diluyentes.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008