



Resinas Sintéticas

INDURFEN® PR 1401
RESINA FENÓLICA REACTIVA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina fenólica isobutilada ó butilada, no plastificada, reticulable por calor y compatible con resinas epoxi.

SUMINISTRO

50% *iBuOH* ó *BuOH* - Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Revestimientos epoxi-fenólicos para interior y exterior de envases metálicos para alimentos.
- Revestimientos de alta protección para caños, tanques, equipos, etc. De gran adherencia y resistencia química.

ALMACENAMIENTO

Se debe proteger del calor. A temperaturas menores a 20°C su estabilidad es de aprox.: 1 año.

Se usa en revestimientos para contacto con alimentos. De acuerdo a la legislación vigente, Indurfen PR 1401 es apta para la formulación de barnices sanitarios. Sus componentes están incluidos en las listas de positividad de referencia para las Autoridades Sanitarias Nacionales (REF. INTI-CITIP 3495 OT 20-8773 26/6/98).

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	60 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 5
Viscosidad Gardner 25°C	I - K	Compatibilidad H.F. v/v 25°C	Min. 1:11

SOLUBILIDAD 60 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes <i>Etílico</i> Buena <i>Butílico</i> Buena	
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurfen PR 1401 es compatible con las resinas epoxi clase 1 - 4 - 7 - y 9 (Epindur EP 1301, EP 1304, EP 1307, EP 1309), con la resina ureica Indurea HF 1305 y resinas de polivinil butiral.

Es también compatible con otras resinas fenólicas no plastificadas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Barnices para envases

Los barnices elaborados con 30 - 20 % de Indurfen PR 1401 y 70 - 80 % de Epindur □ EP 1307 ó EP 1309 (sobre N.V.), producen una vez curados películas de alta flexibilidad, adherencia y excelente resistencia química.

Se aplican en exterior e interior de latas, pomos y envases metálicos para la industria alimenticia.

Se puede aumentar la reactividad con catalizadores ácidos, horneando en este caso, 15 minutos a 190°C. El catalizador mejora la adherencia en particular sobre aluminio.

Revestimientos protectores con elevada resistencia química

Indurfen PR 1401 se puede usar solo, (sin plastificantes) en revestimientos horneables de alta resistencia sobre sustratos rígidos.

Se plastifica con Epindur EP 1307, EP 1309 ó polivinilbutiral, considerando que la resistencia química disminuye a medida que aumenta la proporción de las mismas.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Se utilizan pigmentos y cargas inertes como dióxido de titanio, óxido de hierro rojo y barita.

Condiciones de horneado:

Dependiendo de la aplicación y del espesor de la película, los límites son: 30 a 10 min. / 190 - 210 °C (no superior a 210°C).

En los barnices para envases, donde la película es delgada, basta con 15 min. a 190°C.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008