

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina fenólica isobutilada ó butilada, no plastificada, compatible con resinas epoxi, y reticulable por calor.

SUMINISTRO

50% *iBuOH* ó *BuOH* - *Xileno*

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Revestimientos epoxi-fenólicos para interior y exterior de envases metálicos para alimentos.
- Revestimientos de alta protección para caños, tanques, equipos, etc. De gran adherencia y resistencia química.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 12 MESES

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	50 %	Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 9
Viscosidad Gardner 25°C	K - N	Solvente	<i>iBuOH</i> ó <i>BuOH</i> - <i>Xileno</i>

SOLUBILIDAD 50 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	<i>Etílico</i> Mala <i>Butílico</i> Regular
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurfen PR 1788 es compatible con resinas epoxi clase 1 - 4 - 7 ó 9 (Epindur EP 1301, EP 1304, EP 1307 y EP 1309), con la resina de urea Indurea HF 1305 y resinas de polivinil butiral.

Es también compatible con otras resinas fenólicas no plastificadas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Combinando Indurfen PR 1788 en la relación de 30 - 45 pps a 70 - 55 pps de Epindur EP 1307, sobre N.V de resina, se obtienen, luego del horneo, revestimientos de película muy flexible con buena adherencia y resistente a los agentes químicos que son empleados como protección interna en latas, tubos y demás envases para la industria alimenticia. La película es de color claro.

Los catalizadores ácidos incrementan la reactividad, la dureza y la adherencia (especialmente sobre aluminio), y mejoran la resistencia al anhídrido sulfuroso de la película horneada.

Según la aplicación y el espesor de la película, las condiciones de horneo están entre los siguientes límites: 30 -10 min. de 180 - 220 °C.

La temperatura máxima a la cual se puede trabajar es 220 °C, más allá de la cual se reduce notablemente la flexibilidad de la película.

Con películas delgadas, tales como para barnices de latas de conserva, es suficiente 15 min. a 190 °C, o por golpe térmico 90 seg. a 265 °C.

Otro uso del Indurfen PR 1788 es como vehículo único para esmaltes horneables de alta resistencia. Sus películas son quebradizas y deben aplicarse sólo sobre superficies rígidas.

Dado que la plastificación reduce la resistencia química, la relación de mezcla debe adecuarse a cada necesidad.

Para películas que deben trabajar en medios ácidos se recomienda utilizar menor proporción de resina epoxi; mientras que para obtener mayor resistencia a los álcalis y buena flexibilidad, se debe emplear una cantidad mayor de resina epoxi.

Estos recubrimientos se aplican normalmente en varias capas, debiendo ser curada cada una de ellas a 160 °C por 30 minutos.

El curado completo del sistema tiene lugar sólo cuando se hornea a 180-200 °C por espacio de 30 minutos.

Estos recubrimientos resistentes a los agentes químicos, son usados para proteger tanques, tuberías y equipos de la industria química.

Se usa en revestimientos para contacto con alimentos. De acuerdo a la legislación vigente, Indurfen PR 1788 es apta para la formulación de barnices sanitarios. Sus componentes están incluidos en las listas de positividad de referencia para las Autoridades Sanitarias Nacionales (REF. INTI-CITIP 3495 OT 20-8773 26/6/98).

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

En pinturas para recubrimientos protectores se utilizan pigmentos y cargas inertes, tales como dióxido de titanio, óxido de hierro rojo y baritas.

Dilución:

Indurfen PR 1788 se prediluye en etilglicol y luego se mezcla con la solución de las otras resinas que intervienen en la formulación. Los éteres de glicol, ésteres, cetonas, diacetonalcohol resultan solventes apropiados.

Los hidrocarburos aromáticos pueden utilizarse como diluyentes.



Resinas Sintéticas

INDURFEN® PR 1788
RESINA FENÓLICA REACTIVA

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008

*Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

