



Resinas Sintéticas

INDURIT® KP 1310
RESINA DE COLOFONIA MODIFICADA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina de colofonia modificada con fenólica, de baja viscosidad y buena compatibilidad.

SUMINISTRO

100% Trozos

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	
Bolsas	25 Kg

APLICACIONES

- Barnices base alquídicas u oleoresinosos.
- Fondos y esmaltes de color
- Tintas para imprenta

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

DATOS TÍPICOS

Punto de Ablandamiento (<i>anillo y bola</i> °C)	145 - 155	Índice de acidez <i>mgr KOH/gr de N.V.</i>	Max. 25
Viscosidad Gardner 25°C	F - J	Color Gardner (<i>ASTM 1544</i>)	Max. 12

SOLUBILIDAD 100 %

Eteres de glicoles	Regular	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Regular
Esteres	Buena	Alcoholes	Mala
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurit KP 1310 es compatible con aceites y stand oils de baja viscosidad.

Al combinar con resinas alquídicas se recomienda efectuar ensayos previos de compatibilidad, sobre todo en el caso de resinas cortas, modificadas o muy largas en aceite.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Indurit KP 1310 puede utilizarse como resina dura en la fabricación de barnices, fondos, pinturas anticorrosivas y esmaltes de color.

Indurit KP 1310 tiene poca tendencia al amarilleo, aunque para blancos se recomienda Indurit KP 1626.

Con la incorporación de Indurit KP 1310 a barnices y pinturas, se logran películas de buena dureza, y muy buena resistencia mecánica, obteniéndose además muy buen secado, aún con barnices de alto contenido de aceite.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Generalmente las soluciones de Indurit KP 1310 se mezclan a temperatura ambiente con las otras materias primas de la formulación.

Si la mezcla en frío no produce un barniz claro, se debe calentar el aceite o el stand oil a 150 - 180 °C, agregar Indurit KP 1310 manteniendo la agitación hasta disolución total, a continuación se enfría la mezcla y se adicionan los diluyentes y secantes.

El cocimiento no se recomienda en el caso de resinas alquídicas.

Puede ser calentado sin problemas a temperaturas de 240 - 300 °C.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008