



Resinas Sintéticas

INDURIT® KP 1626
RESINA DE COLOFONIA MODIFICADA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina de colofonia modificada con fenólica; estable frente a la luz y resistente al amarilleo.

SUMINISTRO

100% Trozos - 55% Aguarrás

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	180 Kg
Bolsas	25 Kg

APLICACIONES

- Para mejorar brillo y dureza de esmaltes y barnices alquídicos.
- Barnices oleoresinosos de alta calidad.
- Tintas offset, para tipografía y serigrafía.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 16 MESES

DATOS TÍPICOS

Punto de Ablandamiento (<i>anillo y bola</i> °C)	135 - 145	Índice de acidez <i>mgr KOH/gr de N.V.</i>	Max. 25
Viscosidad Gardner 25 °C (<i>60% Xileno</i>)	O - S	Color Gardner (<i>ASTM 1544</i>)	Max. 12

SOLUBILIDAD 100 %

Eteres de glicoles	Regular	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Regular
Esteres	Buena	Alcoholes	Mala
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurit KP 1626 es compatible con aceites secantes, stand oil y alquídicas medias como Indural AS 1519, AS 1545, etc.

Es compatible en las relaciones normales de uso con ésteres de epoxi, por ejemplo Epindur EF 1941.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Indurit KP 1626 mejora secado, dureza, brillo y tenacidad de esmaltes y pinturas, manteniendo el color y resistencia al amarilleo.

Las ventajas mencionadas son más notables en esmaltes alquídicos con alta proporción de vehículos y pigmentados con pigmentos orgánicos.

Puede ser usado también para sistemas de secado forzado con aire caliente. Combinando Indurit KP 1626 con aceites polimerizados en relación 1:3 se obtienen vehículos oleoresinosos de muy buen brillo y secado y dureza.

En el area gráfica, Indurit KP 1626 se usa para formular tintas para tipografía y offset, para serigrafía combinada con alquídicas largas y para formular tintas económicas pobres en aceite, aplicables por termofijación (heat set), que no tengan gran exigencia de brillo.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Indurit KP 1626 disuelto en xileno ó aguarrás, se mezcla a temperatura ambiente con alquídicas o standoils. No se recomienda el cocimiento con resinas alquídicas.

Las mezclas a temperatura ambiente de Indurit KP 1626 con resinas alquídicas medianas ó medianas-largas debe ensayarse previamente en cuanto a la compatibilidad y estabilidad de la misma.

A temperatura ambiente Indurit KP 1626 es compatible solo con standoils de baja viscosidad.

Los de viscosidad superior a 7000 - 9000 mPa.S deben someterse a un proceso de cocción a 240 - 260°C. Primero se calienta el stand oil e Indurit KP 1626 en partes iguales, luego se agrega lentamente el resto de stand oil, manteniendo la temperatura hasta que una parte de la mezcla aceite/ resina produzca una solución clara con dos partes de aguarrás.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008