



Resinas Sintéticas

INDURMEL® MF 1654
RESINA DE MELAMINA NO PLASTIFICADA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Resina de melamina-formaldehído, isobutilada ó butilada, no plastificada y reactividad media.

SUMINISTRO

60% iBOH ó BOH - Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Esmaltes horneables, en combinación con resinas alquídicas cortas y medianas
- Sistemas Acrílico-Melamina de curado a alta temperatura
- Fondos horneables, en combinación con ésteres de epoxi.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 8 MESES.

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	60 %	Tolerancia a Solv. Alifáticos	Max. 1:5
Viscosidad Gardner 25°C	V - X	Densidad	1.01
Color Gardner (ASTM1544)	Max. 1	Solvente	iBOH ó BOH - Xileno

SOLUBILIDAD 60 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Regular
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	Buena
Cetonas	Buena		

COMPATIBILIDAD

Indurmel MF 1654 es compatible con resinas alquídicas cortas como por ejemplo Indural AC 1291, AC 1422, AS 1378 y con ésteres de epoxi, tipo Epindur EF 1934 y EF 1941.

La compatibilidad con alquídicas medianas y largas es limitada.

CAMPOS DE APLICACIÓN

La aplicación más importante de Indurmel MF 1654 es la producción de esmaltes horneables combinada con alquídicas cortas, por ejemplo Indural AC 1291, AC 1422 y AS 1378.

La relación recomendada de uso es 70 - 80 pps de N.V. de alquídica por 30 - 20 pps de N.V. de MF 1654. El programa de horneado apropiado es de 20 - 30 min a 150 - 120°C, según la reactividad de la alquídica.

Estas combinaciones producen películas que poseen muy buena adherencia, excelente resistencia mecánica, brillo, y buena resistencia a la intemperie aún con porcentajes de pigmentación elevada. Por todo ello son particularmente aptas para aplicaciones de una sola mano o acabados en varios campos de la industria metalúrgica, como la automotriz, la de electrodomésticos y de muebles metálicos.

Indurmel MF 1654 resulta de menor reactividad que MF 1653, de menor viscosidad y mayor tolerancia a los alifáticos. En igualdad de condiciones, las películas obtenidas con el Indurmel MF 1654 son más flexibles.

En aplicaciones especiales donde se requiere mantener color sin amarilleo, por ejemplo para el pintado de sanitarios y electrodomésticos; Indurmel MF 1654 debe combinarse con alquídicas no secantes, por ejemplo Indural AC 1291, horneando por 15 min a 170°C. Las películas así obtenidas poseen muy buena adherencia y resistencia a la humedad.

TÉCNICAS DE TRABAJO

Pigmentación:

Indurmel MF 1654 es utilizada exclusivamente en combinación con otras resinas, como por ejemplo las resinas alquídicas. La compatibilidad y aceptación de pigmentos está fuertemente influida por el otro vehículo.

Para esmaltes horneables brillantes a aplicar sobre metales se deben seleccionar pigmentos que muestren las mejores cualidades en cuanto a la retención del color y cubritivo, además con buena resistencia al calor, la luz y la intemperie.

Dilución:

Solventes apropiados son los hidrocarburos aromáticos, glicoles, butanol e isobutanol, pudiendo aceptar una combinación con hidrocarburos alifáticos.

En combinaciones con ésteres de epoxi es conveniente incorporar ésteres glicólicos.

Según la acidez de la alquídica, se recomienda la incorporación de pequeñas cantidades de trietilamina para estabilizar el sistema. En combinación con ésteres de epoxi este agregado no es necesario.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 08/2008