



Resinas Sintéticas

INDURMEL® MF 1758  
RESINA DE MELAMINA NO PLASTIFICADA

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Resina de melamina - formaldehído, isobutilada, o butilada no plastificada, de alta compatibilidad y baja reactividad.

### SUMINISTRO

60% iBOH ó BOH - Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Esmaltes y fondos horneables en combinación con alquídicas medianas y largas en aceite.
- Sistemas horneables alquid - melamina para impregnación de elementos eléctricos.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 8 MESES

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	60 %	Tolerancia a Solv. Alifáticos	Max. 1:5
Viscosidad Gardner 25 °C	S - V	Densidad	1.00
Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 1	Solvente	iBOH ó BOH - Xileno

### SOLUBILIDAD 60 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Buena
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Buena
Esteres	Buena	Alcoholes	Buena
Cetonas	Buena		

### COMPATIBILIDAD

La resina Indurmel MF 1758 es compatible con resinas alquídicas medias y largas en aceite tales como; Indural AL 1518, AS 1519, AS 1601, AS 1631, etc.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

---

Combinando Indurmel MF 1758 con alquídicas secantes, como Indural AL 1518 y AS 1519, se obtienen esmaltes horneables a baja temperatura, los cuales poseen buena dureza, resistencia al agua, a los álcalis, ácidos diluidos y aceites.

Las propiedades mencionadas, junto al buen comportamiento dieléctrico, hacen posible que los barnices producidos con dichas combinaciones puedan ser empleados para la impregnación de motores eléctricos.

En todos los casos la relación de combinación aconsejada es 80 : 20 pps de N.V. De resina alquídica por pps de N.V. de Indurmel MF 1758. Se recomienda el horneado durante 20 - 30 min a 120 - 80 °C.

## TÉCNICAS DE TRABAJO

---

### **Pigmentación:**

Las mezclas de Indurmel MF 1758 con los otros vehículos se procesan en forma satisfactoria con todo tipo de pigmentos. Es posible incorporarla en las dispersiones junto con la resina alquídica.

### **Dilución:**

Las combinaciones de Indurmel MF 1758 con resinas alquídicas pueden diluirse con los solventes normalmente utilizados en pinturas; se destaca la tolerancia a los hidrocarburos alifáticos.

## NOTA LEGAL

---

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

*Actualizado 08/2008*