



Resinas Sintéticas

INDURMEL® MF 1915  
RESINA DE MELAMINA NO PLASTIFICADA

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN

Resina melamínica no plastificada, parcialmente metilada, de alto contenido de sólidos y reactividad media.

### SUMINISTRO

74% iBOH - MeOH - Tolueno ó BOH - MeOH - Tolueno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	200 Kg
Bolsas	

### APLICACIONES

- Sistemas acrílico-melamina y epoxi - melamina
- Sistemas poliéster-melamina de excelentes prestaciones mecánicas y químicas, especialmente en coil-coating y envases
- Agente de curado para resinas alquídicas y poliéster, base acuosa, tipo Indural ASW, Indural ACW e Indural ANW.

### ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

Este producto tiene (desde la fecha de salida de fábrica) un período de validez de: 6 MESES

### DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	74 %	Densidad	Max. 4
Viscosidad Gardner 25°C	X - Z1	Tolerancia sobre 20 grs de resina al 74%	
Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 1	A los aromáticos	Min. 125 cc de solvente
		Al agua	Max. 8 cc de agua

### SOLUBILIDAD 74 %

Eteres de glicoles	Buena	Aromáticos	Regular
Esteres de glicol eter	Buena	Alifáticos	Mala
Esteres	Buena	Alcoholes	Buena
Cetonas	Buena	Agua	Regular

## COMPATIBILIDAD

---

La resina Indurmel MF 1915 es compatible con resinas acrílicas como Indacril SC 1321 y SC 1330, con resinas epoxi como Epindur EP 1301, EP 1304, EP 1307 y EP 1309. También con poliésteres tales como Indural AN 1950, AN 1955 y AN 1773.

### Atención:

En los casos en que se requiera el curado con resinas alquídicas en solventes orgánicos, deberán efectuarse ensayos previos de compatibilidad.

Indurmel MF 1915 es el agente de curado recomendado para las resinas alquídicas y poliéster solubles en agua de las líneas Indural ASW (alquids base girasol) Indural ACW (alquids base coco) e Indural ANW (poliesteres saturados).

## CAMPOS DE APLICACIÓN

---

Indurmel MF 1915 puede usarse combinada con poliésteres saturados obteniéndose revestimientos cuya película presenta muy buena adherencia y dureza, así como alta elasticidad, flexibilidad y resistencia al impacto, además de muy buen brillo y transparencia.

La combinación de Indurmel MF 1915 con Indural AN 1773 brinda un sistema particularmente apto para chapa prepintada (coil) y para aquellos usos donde se requiera resistencia al embutido y al autoclave.

Comparada con las resinas melamínicas de tipo hexametoximetiladas, este material ofrece similares propiedades con la ventaja que no requiere (en la mayoría de los usos normales) ningún catalizador.

Es remarcable la resistencia de los acabados horneados al agua y a la intemperie, así como a aceite, combustible y productos químicos, asegurando un uso ventajoso en áreas específicas.

## TÉCNICAS DE TRABAJO

---

### Ciclo de Horneo:

Sistemas Poliéster - Melamina	<u>25 - 30 min a 180°C</u>
Sistemas Acrílico - Melamina	<u>30 - 35 min a 180°C</u>
Sistema Epoxi - Melamina	<u>30 - 35 min a 200°C</u>
Sistemas Alquid ó Poliéster - Melamina base acuosa	<u>25 - 30 min a 120°C</u>

La relación de uso recomendada es 30 - 20 pps de melamina a 70 - 80 pps de co-resina (sobre N.V.). Las mezclas de Indurmel MF 1915 con otros vehículos pueden procesarse con cualquier tipo de pigmento. La melamina puede agregarse a la dispersión del pigmento en la resina ó en pastas concentradas según su vehículo.

### Dilución:

Indurmel MF 1915 es soluble en casi todos los solventes polares, es limitadamente soluble en solventes aromáticos, presenta compatibilidad con agua y no resulta compatible con alifáticos.



*Resinas Sintéticas*

**INDURMEL® MF 1915**  
**RESINA DE MELAMINA NO PLASTIFICADA**

## NOTA LEGAL

---

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

*Actualizado 08/2008*

*Comprometidos con el Programa de  
Cuidado Responsable del Medio Ambiente*

