



Resinas Sintéticas

SOLUCIÓN POLIAMIDA 220/80X

ENDURECEDOR DE EPOXI

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Solución de poliamida reactiva de muy alta viscosidad, tiempos de trabajo prolongados y baja exotermia. Para uso como endurecedor combinado con resinas epoxi.

SUMINISTRO

80% Xileno

A solicitud del cliente y por partida completa, puede suministrarse en distintos solventes y concentraciones.

Granel	
Tambores	190 Kg
Bolsas	

APLICACIONES

- Barnices, esmaltes, pinturas para metal y hormigón de gran resistencia química y al impacto
- Fondos anticorrosivos, pinturas marinas y primers para hormigón
- Sistemas epoxi para protección de cañerías, tanques y estructuras metálicas subterráneas o subacuáticas
- Adhesivos

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en los envases originales cerrados, almacenados en un lugar fresco y seco; evitando ser expuesto a la luz directa del sol, lluvia o intemperie.

Basados en la experiencia se puede decir que el material mantiene sus características de uso durante un período superior a 2 años bajo condiciones correctas de almacenamiento.

DATOS TÍPICOS

Contenido de No Volátiles %	80 %	Valor Amino s/t	185 - 205
Viscosidad Gardner 75% Xileno	Z3 - Z5	Peso Equiv. H activo s/s	185
Color Gardner (ASTM 1544)	Max. 9	Solvente	Xileno

RELACIÓN DE USO RECOMENDADA

Con epoxi tipo 1 Epindur EP 1301/75X	100 kg de resina / 35 - 50 kg de endurecedor
Con epoxi líquida DER 331 o DER 383	100 kg de resina / 125 kg de endurecedor



Resinas Sintéticas

SOLUCIÓN POLIAMIDA 220/80X

ENDURECEDOR DE EPOXI

CAMPOS DE APLICACIÓN

Revestimiento de superficies:

Utilizado en sistemas con solvente de curado a temperatura ambiente o acelerado por calor. Es recomendado especialmente para la formulación de pinturas y fondos de altas prestaciones en ambientes agresivos por su capacidad para formar películas de alta calidad, flexibles y resistentes. Su empleo en revestimientos permite obtener sistemas con muy buena aceptación de pigmentos y cargas, y buen mojado de la superficie.

Combinado con epoxis adecuados como el Epindur EP 1301/75X o DER 661, se utiliza para la producción de pinturas en base solvente de curado en frío o caliente, p.ej. fondos anticorrosivos, pinturas de alta exigencia para silos, tanques de fuel oil, compuertas de esclusas, impregnantes para hormigón. El sistema permite ser acelerado con amina terciara Ancamine K54.

NOTA LEGAL

Esta información técnica corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y pretende presentar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no se garantizan sus propiedades específicas o su aptitud para un uso determinado. Indur se reserva el derecho de efectuar modificaciones en las características de este producto. Se deberán tener en cuenta posibles derechos de propiedad industrial. La presente hoja técnica se emite como copia no controlada. Solicitamos comunicarse con nuestro sector de Aplicaciones y Soporte Técnico por eventuales actualizaciones.

Actualizado 05/2009

Comprometidos con el Programa de
Cuidado Responsable del Medio Ambiente

