

Laboratorio de CONTROL DE CALIDAD

- ✓ Determina los parámetros que definen la calidad de las materias primas que ingresan al circuito de producción.
- ✓ Determina los parámetros que definen la calidad de las materias primas que ingresan al circuito de producción.
- ✓ Evalúa las alternativas ofrecidas por distintos proveedores ó solicitadas por los sectores de compras o producción.
- ✓ Determina las normas de recepción, muestreo y evaluación de los materiales que ingresan a planta en calidad de materias primas y de los productos fabricados que se consideren "producto terminado".
- ✓ Lleva el registro de los resultados de los análisis efectuados a las materias primas y/o productos terminados a los efectos de asegurar la trazabilidad de los mismos.
- ✓ A solicitud del sector compras, califica y clasifica a los distintos proveedores en función del cumplimiento de las normas de calidad establecidas.
- ✓ Determina las normas de aceptación de los mismos.
- ✓ Establece los métodos analíticos aptos para la evaluación de la calidad de materias primas y producto terminados.
- ✓ Analiza de acuerdo a la normativa fijada la calidad de materias primas y producto terminado decidiendo en función de los resultados de esos análisis la aprobación o rechazo de los mismos.
- ✓ Realiza tareas de análisis por CG, CL, HPLC ó FTIR en forma rutinaria o desarrolla nuevas metodologías para usos específicos.
- ✓ Controla la calidad del producto terminado antes que ingrese al circuito de almacenamiento y /o despacho.
- ✓ Comunica a los distintos sectores técnicos las normas que hacen a la evaluación, control, caracterización y eventual aprobación o rechazo de los productos con los que trata.
- ✓ Asiste a la Gerencia Técnica realizando las tareas de apoyo a clientes que se le encomienden.